



TELEDYNE
ENERGY SYSTEMS, INC.

A Teledyne Technologies Company

+1.410.771.8600

www.teledynees.com

中国电力行业独家代理

北京中电丰业技术开发有限公司

www.bjzdfy.com.cn

TITAN™ EL 系列

水电解制氢系统

德立台能源系统公司凝聚数十年的技术精髓于其生产的每一套制氢设备，确保为客户提供最可靠、最耐用的现场制氢解决方案。

TITAN EL 系列制氢设备的优点

超纯氢气

该设备所产出的氢气纯度高达99.9998%。系统带有连续纯度检测功能，这一功能将延长设备的使用寿命，大幅减少维护量和替换成本。

模块化设计

TITAN EL 系列制氢设备采用模块化设计，使得现场的集成和维护工作更加简便。制氢设备采用框架式结构，运输与安装方便快捷。

安全、无人值守运行

- 系统运行时内部含有最少量的气体，全系统采用无火花本安元件
- 系统配有不间断电源(UPS)，确保意外断电时系统可控
- 可以选配远程监控和运行功能
- 副产品氧气可以安全地排空到设备外，或者可以作为它用

按需求产气

- 压力最高可到达 150 psig (10 barg)
- 最高产气量为 1400 SLM

出厂前整机实验

每套设备出厂前必须经过完整的工厂检测，确保符合德立台严格的标准，并高于工业质量和安全标准。



双电解槽结构

不锈钢管道

最大化设备的使用寿命



TELEDYNE TITAN™ EL 系列

型号		EL-1000	EL-1400
氢气产量			
最大产气量	SLM	1000	1400
	Nm³/hr	56	78
	scfh	2119	2966
	kg/天	120	168.3
氧气产量			
最大产气量	SLM	500	700
	Nm³/hr	28	39
	scfh	1059	1483
补水消耗量			
	l/hr	51	72
	g/hr	14	19
电源			
	电压	工厂配置, 380-480VAC, 3Phase	
	频率	50 or 60 Hz	
氢气纯度			99.9998%*
氧气纯度			99.9993%**

*根据环境温度及冷凝水温度的不同, 以及补给水中溶解气体含量的不同, 参数会有变化。

**为使用一体化纯化设备后的参数。

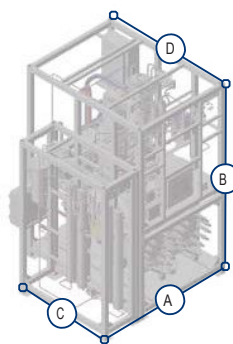
技术参数

氢气输送压力		
	kg/cm² gauge	7.0 to 10.2
	psig	100 to 150
氧气输送压力		
	kg/cm² gauge	4.2 to 6.3
	psig	60 to 90
冷却水		
入口最高温度	°C	40
	°F	104
最大流量	lpm	189 to 265
	gpm	50 to 70
最大系统压力	kg/cm² gauge	10.5
	psig	150
压力差	kg/cm² gauge	2
	psi	28
最大热负荷	watts/slpm H ₂	127.7
冷凝器用冷却水***		
最高温度	°C	up to 10
最大压力	kg/cm² gauge	7
要求的流量	lpm	19 to 27
	gpm	5 to 7
压力差	kg/cm² gauge	0.2
冷凝器热负荷	kW	9 to 13
仪表用气		
压力	kg/cm² gauge	6.0 to 17.0
	psig	85 to 242
平均消耗量	Nm³/hr	1.6 to 3.2
	scfh	60 to 120

***氢气纯度高达99.9998% & 氧气纯度高达99.9998%

压缩气体	氮气或其它惰性气体	
压力	kg/cm² gauge	4.2 to 7.0
	Psig	60 to 100
开机时平均消耗量	Nm³	1.2 to 1.8
	scf	40 to 56

补水技术参数	ASTMD1193-99, Type II	
最小电阻率	MegOhm-cm	1.0
最小压力	kg/cm² gauge	0.4
	psig	5.7



A: 223 cm | 88 in C: 161 cm | 63 in
B: 302 cm | 119 in D: 228 cm | 90 in
设备重量约为: 5,347 kgs / 11,790 lbs

整流柜尺寸及重量: L 139.7 cm / 55 in x W 167.6 cm / 66 in x H 220 cm / 87", 约 3175 kgs / 7000 lbs

H₂干燥器需 3.5kW 冷却装置

正常情况: 0°C, 1 kg/cm² abs

(68°F and 14.7 psia)

标准情况: 20°C, 1 atm

在温度为 5°C-40°C 的保护环境中, 系统可以被安装在室内或者室外。

技术参数会根据不同的情况相应变化。

TELEDYNE ENERGY SYSTEMS, INC.
A Teledyne Technologies Company

10707 Gilroy Rd Hunt Valley, MD 21031-1311, U.S.A.

+1.410.771.8600 FAX: +1.410.771.8618

www.teledynees.com

Email: Energy.Systems@TeledyneES.com

中国电力行业独家代理:

北京中电丰业技术开发有限公司 www.bjzdfy.com.cn